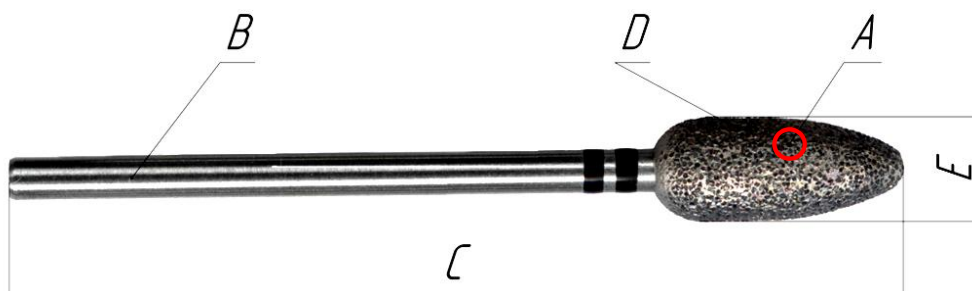


Расшифровка цифрового кода обозначения стоматологического вращающегося инструмента

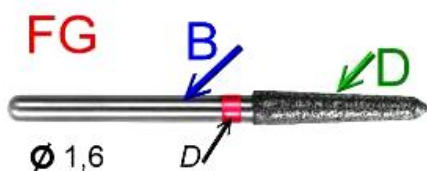
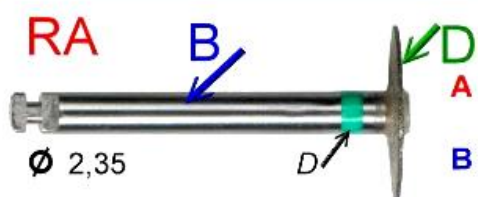
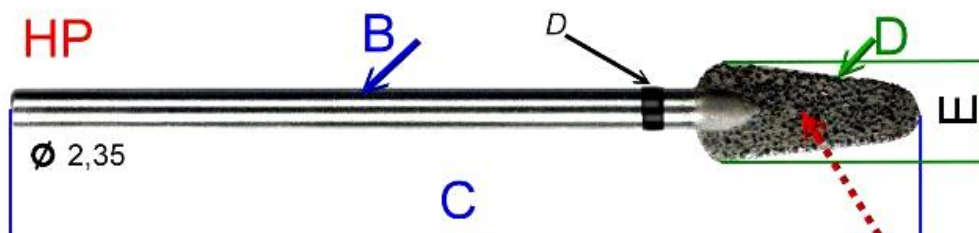


Пример: $\frac{807}{A} \cdot \frac{10}{B} \frac{4}{C} \cdot \frac{273}{D_1} \cdot \frac{544}{D_2} \cdot \frac{078}{E}$

- A** – материал рабочей части (по ГОСТ Р 50350.1-92)
- B** – тип хвостовика(по ГОСТ26634-91)
- C** - общая длина инструмента (по ГОСТ Р 50350.1-92)
- D₁**- форма рабочей части (по ГОСТ Р 50350.2-92)
- D₂** – вид исполнения (по ГОСТ Р 50350.2-92)
- E** – номинальный размер рабочей части (1/10)

Для приведённого примера:

- 807 – алмаз(80), связка(7) – металлический сплав
- 10 – хвостовик тип 2 (Ø2,35) ; 4 - стандартная длина инструмента
- 273 – форма параболическая стандартная
- 544 – связывание - твёрдое (металлический сплав), тип зерна - крупное (размер зерна 315/250)
- 078 – диаметр рабочей части Ø7,8



- A** - материал рабочей части и связка (80-алмаз, 7-связка)
- B** - тип хвостовика (31- FG, 20 - RA, 10 - HP)
- C** - общая длина (4-стандарт)
- D** - форма рабочей части (головки) и вид исполнения (см. табл.)
- E** - номинальный размер рабочей части (1/10 мм)

Маркировка (цветовая) инструмента по размеру зерна

Зернистость	63/40	80/63	100/80	125/100	160/125	200/160	250/200	315/250	400/315
Код "МонАлиТ"	C	B	A	1	2	3	4	5	6
Обозначение по стандарту	504	514	514	524	534	534	544	544	554